

Приложение 4

Пример заполнения заявки на продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства

Бланк предприятия

ЗАЯВКА № МР-17АЦ-12345 от 01.09.2012 г. НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1. Общие сведения о специалисте

- 1.1 Фамилия, имя, отчество **Петров Иван Иванович**
1.2 Дата рождения **25.12.1950**
1.3 Образование и специальность **высшее, инженер-технолог**
1.4 Учебное заведение (наименование, номер и дата выдачи документа) **Воронежский политехнический институт, Диплом НК № 0000000 от 25.06.1973 г.**
1.5 Место работы (наименование, адрес, телефон предприятия) **ООО «Ремстрой», 394000 г. Воронеж, ул. Дорожная 14, тел. (473) 123-45-15**
1.6 Должность **начальник ПТО**
1.7 Стаж работы в области сварочного производства **15 лет**
1.8 Уровень профессиональной подготовки **III уровень**
1.9 Номер аттестационного удостоверения, срок его действия
Удостоверение № МР-17-АЦ-III-12345 от 15.09.2009 г, действительно до 15.09.2012 г.
1.10 Номер протокола аттестации **Протокол № МР-17-АЦ-III-12345 от 15.09.2009 г.**

2. Заявляемая к продлению область распространения аттестации

2.1 Вид производственной деятельности **Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.**

2.2 Наименования групп технических устройств опасных производственных объектов **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C); Подъемно-транспортное оборудование (п.1 Грузоподъемные краны).**

2.3 Сведения о работе специалиста в период после аттестации

Специалист осуществлял следующие виды производственной деятельности:

- руководство и технический контроль за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации;

- участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства

на следующих группах технических устройств **Котельное оборудование (п. 2 Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C); Подъемно-транспортное оборудование (п.1 Грузоподъемные краны),** при этом им были выполнены следующие работы **Ремонт трубопровода пара и горячей воды в котельной пос. Подгорное Воронежской обл., разработка технологических указаний на ремонт металлоконструкций мостового крана типа 0000 индексе XXXX в ОАО «Воронежстальмост», подготовка 25 сварщиков и 10 специалистов к аттестации в учебном центре при ОАО «Центртрубопроводстрой», разработка методического пособия по подготовке к аттестации.**

Нарушений установленных технологических требований, правил безопасности и

отстранений от работы не имел.

Прошу рассмотреть возможность продления срока действия аттестационного удостоверения специалиста.

К заявке прилагаются:

- аттестационное удостоверение № МР-17АЦ-III-12345;
- заверенная копия протокола аттестации № МР-17АЦ-III-12345;
- копия удостоверения о прохождении проверки знаний правил безопасности на заявленных группах технических устройств опасных производственных объектов;
- заверенная выписка из трудовой книжки;
- цветная фотография размером 3×4 см.

(Руководитель предприятия, должность)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

(Руководитель АЦСП/ЦСП)

(подпись)

(Ф.И.О)